O0002 (FOUR G CODES G2 G3)

G52 X0 Y0 Z0

G94 G15 G40 G49 G80

G28 G91 Z0

T09 M6 (12MM ENDMILL)

M01

G90 G40 G0 G54

G43 X110. Y110. Z-25. H9

S2000 M3

M8

G1 X106. Y106. F300.

Y-76.

G2 X76. Y-106. R30.

G1 X-76.

G2 X-106. Y-76. R30.

G1 Y76.

G2 X-76. Y106. R30.

G1 X76.

G2 X106. Y76. R30.

G1 X110.

G0 Z1.

X0 Y0

G1 Z-5.

G3 I-40. F300.

G3 I40.

G3 J-40.

G3 J40.

G0 G28 G91 Z0

G28 Y0

M30